

## APLICACIONES

- Well Testing.
- Flow back.
- EPF

## CARACTERÍSTICAS

Diseñado y fabricado de acuerdo a las siguientes normas:

- ASME VII DIV 1.
- API 12J.
- ASME B 31.2.
- API 520.

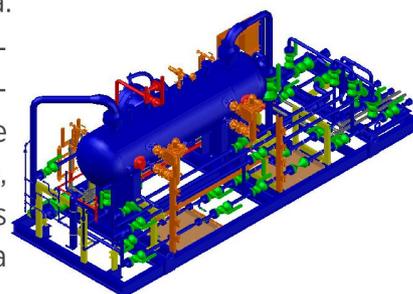
## BENEFICIOS

- Menor costo operativo.
- Menor exposición del personal a operaciones críticas.
- Sistema plug&play.
- Sistema de transmisión autónoma de datos.
- Autogestión de energía.
- Puesta segura automática ante eventos de seguridad.
- Visualización online de mediciones.

## DESCRIPCIÓN

El separador Trifásico de 36" x 10" x 1440 es una unidad modular utilizada para separar y medir las tres fases - agua, petróleo y gas- provenientes de uno o varios pozos. Presenta una combinación de controles neumáticos y electrónicos para garantizar una operación correcta y segura.

El separador puede estar montado sobre un skid o paquetizado sobre tren rodante que permite un rápido traslado, montaje y desmontaje para los casos en donde se requiere esta función. Contiene el equipo



separador propiamente dicha con sus instrumentos y dispositivos de seguridad, el shelter electrónico energéticamente autónomo y el gauge tank para realizar rápidas contrastaciones de la medición.

### Sistema de Medición

Petróleo: caudalímetro másico en 1/2" 1" o 2" ajustable a los caudales requeridos. Marcas "Khrone", "Honeywell" y Endress&Hausser".  
 Agua: caudalímetro másico den 1/2" 1" o 2" justable a los caudales requeridos. Marcas "Khrone", "Honeywell" y Endress&Hausser".  
 Gas: puente porta placa tipo Gascón 4" S-600, adicional puente de 2" con bridas porta placa S-600. Instrumento Presión diferencial Honeywell cálculo AGA 3 en PLC, con medición y corrección por temperatura.

### Sistema de Control

Niveles de líquidos mediante cajas controladoras de nivel con lazos neumáticos sobre válvulas LCV en piernas de líquidos, Válvulas ajustables en diámetros de internos en función de los caudales. Presión mediante lazo neumático en válvula PCV, ajustable en función de la presión requerida y el rango de presiones mediante ajuste del burdon.

### Sistema de Energía

Paneles solares con baterías de acumulación con capacidad autónoma de 48hs.; sistema de transmisión de datos; satélite ARSAT - data center - SCADA web, pantalla de alarmas.

CAPACIDAD LÍQUIDO		
Tiempo de retención	Caudal de líquido [bbl/d]	Caudal de líquido [m <sup>3</sup> /d]
1 min	9500	1513
2 min	5000	796
3 min	3300	525
5 min	2000	318
10 min	1000	159

CAPACIDAD GAS			
PRESIÓN		GAS	
PSIG	KG/cm <sup>2</sup>	MMSCFD	Nm <sup>3</sup> /d
100	7	9,0	254.729,00
300	21,1	15,5	438.805,00
600	42,2	22,0	622.820,00
800	56,3	25,5	721.905,00
1000	70,3	28,0	792.680,00
1440	101,3	35,0	990.850,00

