

SEPARADOR DE ARENA

ST 24-10-1440



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TEMPERATURA DE DISEÑO:	200/-29°C
PRESIÓN DE DISEÑO:	1500 PSI
PRESIÓN DE PRUEBA:	2000 PSI
DIÁMETRO EXT/LONG. CUERPO:	24"/10'
MATERIAL:	SA-36/ A 516 70/SA 105/SA-106B
ESPEROR DEL EQUIPO:	38,2 mm
DIÁMETRO:	in/out 3"/3" WECO 602
DIÁMETRO DSC ARENA:	2" weco 602
CAPACIDAD DE LÍQUIDO:	1800 BPD

Capacidad Nominal Sand TRAP 24 -10 -2200

	50	100	200	600	800	1000	1200	1440	1500
PSIG	50	100	200	600	800	1000	1200	1440	1500
Kg/cm2	3,5	7,0	14,1	42,2	56,3	70,3	84,4	101,3	105,5
MMSCF	6,79	8,51	10,84	20,25	20,59	25,05	29,13	30,06	31,18
Nm3/d	192.293	241.003	306.989	573.481	583.109	709.417	824.962	851.300	883.019

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El separador de arena SAND TRAP funciona generando un cambio de dirección brusco en la dirección del fluido al mismo tiempo que se produce una reducción violenta de la velocidad del mismo. Ambos efectos combinados hacen que los sólidos precipiten al fondo del recipiente.

Luego estos sólidos son purgados a un "solid Tank" para su remoción final.

ESQUEMA P&ID

